

MC-200、MC-200Cシリーズ 内部指令（USB指令）・速度制御 設定方法

ファームバージョン3.01.00以降

2020.11.01

< 設定項目 > #100 1（速度制御・内部指令）※
#101 0（No Interface）※

※印のパラメータは転送、保存後に電源のOFF/ONで有効です

本設定によりサーボオンにするとモータは回転を始めます。

#106：回転速度、#114：回転方向の値に準じます。

※Control画面の「速度」は無効です。

< 回転方向について >

#304～307 外部入力DINモード選択にて、設定値10「RefDIR（速度/電流指令方向反転）」を割り当てることで、Status画面のボタンクリックで回転方向の反転が可能です。

※本パラメータは転送、保存後に電源のOFF/ONで有効です

The screenshot displays three windows from the MTL software interface:

- Parameter Window:** Shows a table of parameters. Parameter #106, '内部指令 最高回転速度 [rpm]', is highlighted with a red box. Its setting is 200.
- Status Window:** Shows real-time data:
 - 指令位置: 0000029488
 - 位置偏差: 4319318
 - 指令電流: 0.505472
 - 現在位置: -0004404203
 - 現在速度: 201.18 rpm
 - 現在電流: 0.060263
 The 'デジタル入力' section shows 'DIN1 : RefDIR' is set to OFF and highlighted with a red box.
- Control Window:** Shows control buttons. The '速度' (Speed) button is highlighted with a red box and labeled '速度ここは無効' (Speed is invalid here). The 'ON' button is active. At the bottom, the 'STOP' button is highlighted with a red box and labeled 'ここは無効' (This is invalid).